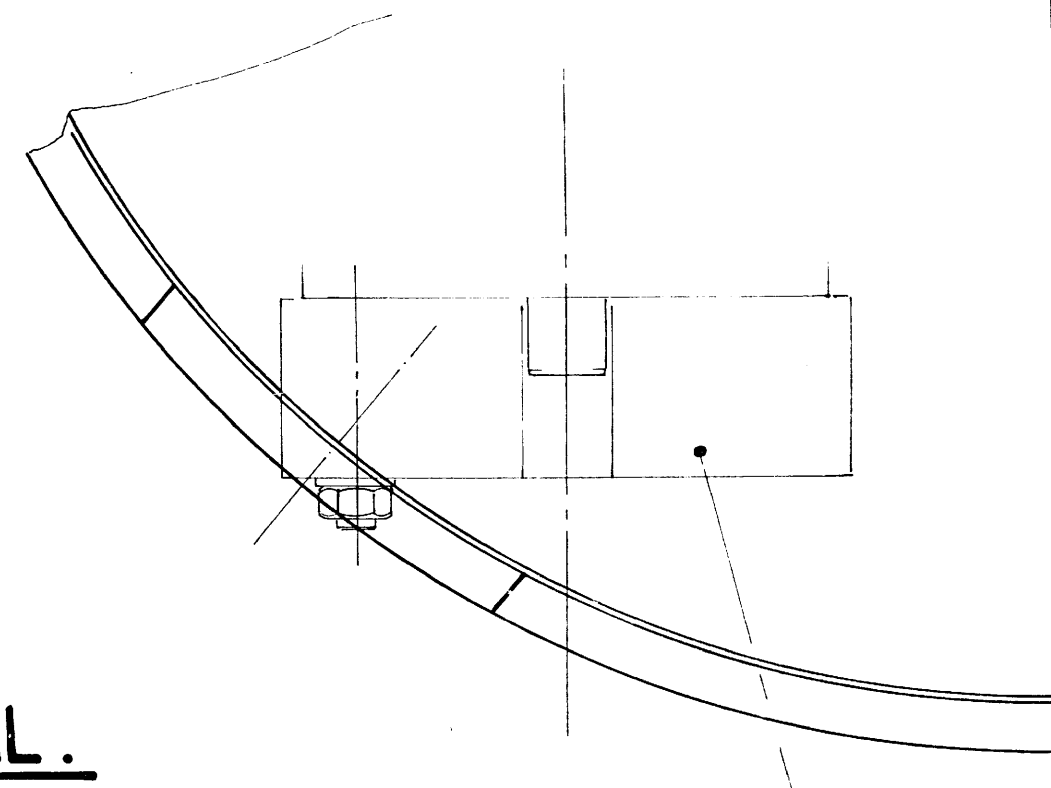
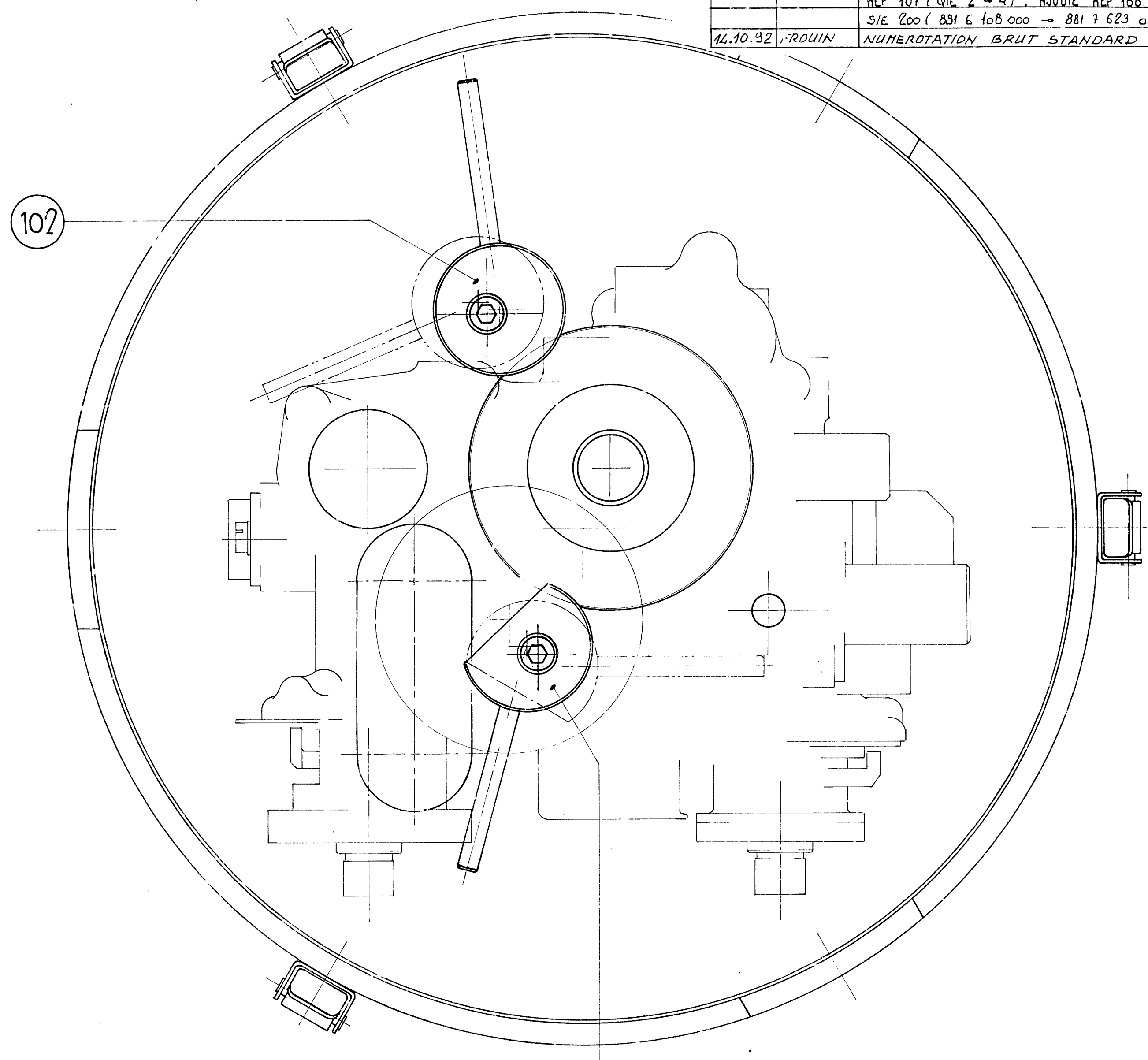
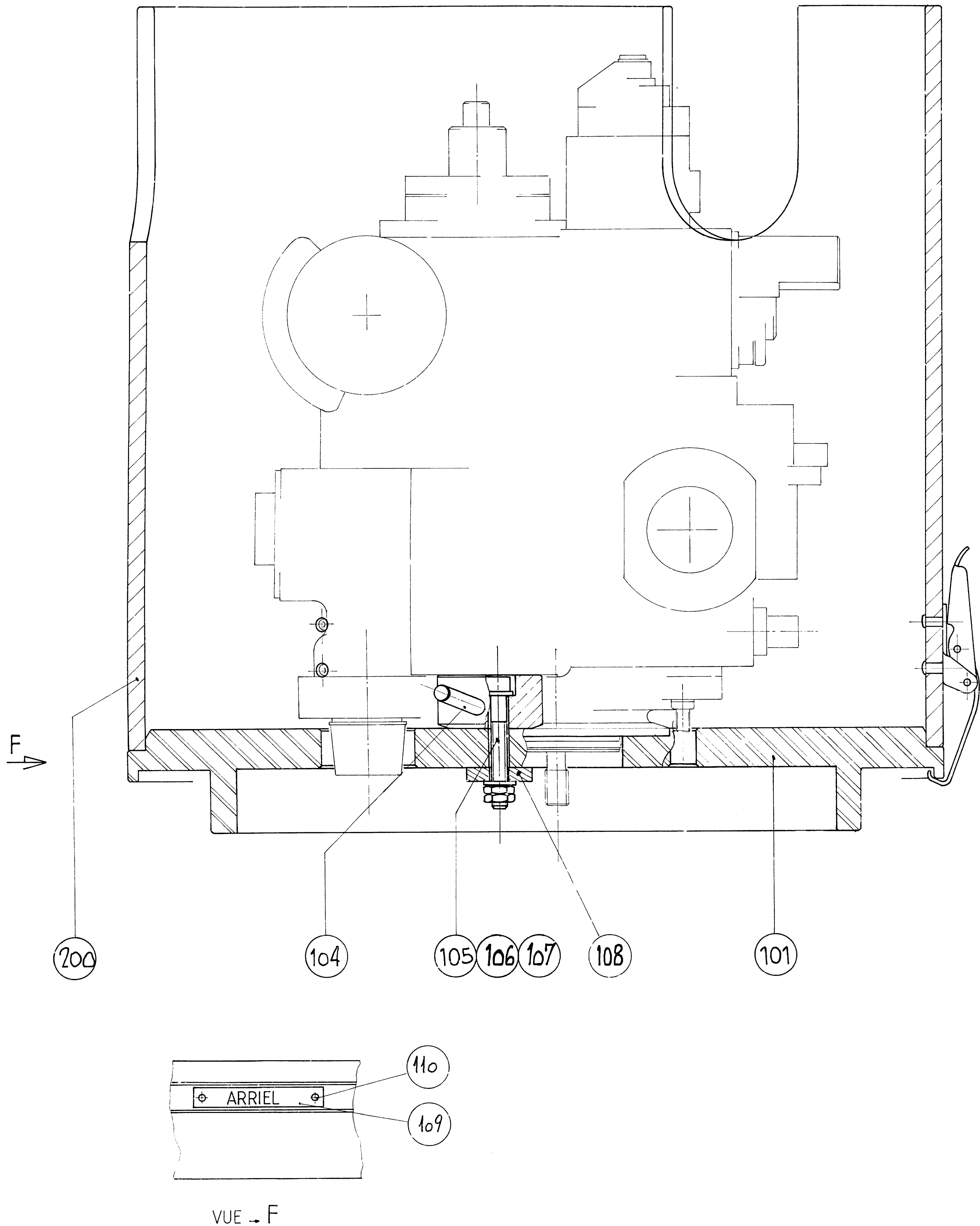


DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
1.4.81	AUBERT-SEPS	MODIFICATION POUR ARRIEL 13.1K.	
		MODIF. REP 101 ET REP 103	A
4.9.83	LABORDE	MODIF. REP. 101, 102 ET 103 - MODIF REP 106 (QTE 2 -> 4)	
		REP 101 (QTE 2 -> 4) - AJOUTE REP 108, 101, 110 - MODIF.	
		SIE 200 (881 6 108 000 -> 881 7 623 000)	B
14.10.92	PROVIN	NUMEROTATION BRUT STANDARD POUR REP 101	C



DETAIL.

PROTECTEUR
N° 881 9 205 000
SPECIFIQUE ARRIEL 1E2

	200	1	ENVELOPPE	SUT PLAN	881 7 623 000
	110	6	RIVET	GOBIN - DRADE	SIM N° 0 x 4,8
	109	3	ETIQUETTE	OU TH	957 0691 330
	108	2	RONDELLE	AU4G PEINT	VOIR DETAIL
	107	4	ECROU HmM6	KC 18	PENTRATE
	106	4	RONDELLE Z ϕ 6	STD	
	105	2	VIS CHc. M6 x 35	STD	
	104	2	BRAS DE MANŒUVRE ϕ 6 LG. 62	25 CD4 ETIRÉ	BRUNI HUILE
	103	1	BRIDE	ERTALON G.S.A.N	
	102	1	BRIDE	ERTALON G.S.A.N	
	101	1	SEMELE	LIRUT STD.	8 993 19 620
	100		SUPPORT		
PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES		LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	0.25 10° 30°	CHANF. NON COTES RAYONS FEMELLE'S NON COTES	1x45° R=0.5-0.2
ECHELLE		MACHINE	DESIGNATION PIÉCE		N° PIÉCE
1:1		ARRIEL	BLOC REGULATEUR		
			SUPPORT + ENVELOPPE		
			OUTILLAGE	ENSEMBLE	
DESSINE PAR	DATE	VERIFIE PAR	TURBOMECA		
S.E.P.S	18 6 86	P. MONOT	BORDES 64374 BIZANOS		
			N°	881 6 109 000	
			PL	1	

DATE	NOM	MODIFICATIONS	IND.
4.9.89	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	B

		USINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
		3,2	1:1	18.6.86
BRIDE	ERTALON G.SA NOIR	881 6 109 102	INDICE	B

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
4.4.87	AUBERT SEPS	COUITE FRAISAGE A 60° + $\phi 30$ PROF 2	A
4.9.89	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	B

		USINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
		3,2	1:1	18.6.86
BRIDE	ERTALON G.SA NOIR	881 6 109 103	INDICE	B

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
4.9.89	LABORDE	NOUVELLE PIECE	B

LETTRES : CENTREES SUR ETIQUETTE
HAUTEUR : 5 MM
COULEUR : NOIR

FOND : COULEUR ROUGE A 801 SELON NF X08.002 OU EQUIVALENT.

LES COULEURS SERONT OBTENUES PAR IMPRESSION D'ENCRE A CATALYSE POUR METAUX.

		USINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
			1:1	4.9.89
ETIQUETTE	AU46 EP 04 ±01 PEINT.	881 6 109 109	INDICE	B

DATE	NOM	MODIFICATIONS	IND.
4.9.89	LABORDE	REPERE AJOUTE.	B

CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°.

		USINAGE	ECHELLE	S.E.P.S.
		3,2	1/1	9.89
RONDELLE	XC 18 PENTRATE	881 6 109 108	INDICE	B

TOLERANCES GENERALES	LONGUEURS ± 0.25 ANGLES DROITS ± 10° AUTRES ANGLES ± 30°	CHANF. NON COTES 1x45° RAYONS FEMELLES R=0.5±0.2 NON COTES	CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARÉES MARQUER « » SUR LES CANONS DE PERÇAGE
	MACHINE	DÉSIGNATION PIÉCE	N° PIÉCE
	ARIEL	BLOC REGULATEUR	

SUPPORT + ENVELOPPE	
OUTILLAGE	
DÉTAILS	

DESSEINÉ PAR	DATE	VERIFIÉ PAR	TURBOMECA 64590 BORDES - FRANCE
S.E.P.S.	18.6.86	P. MONIOT	

N° 881 6 109 000	3/3
------------------	-----